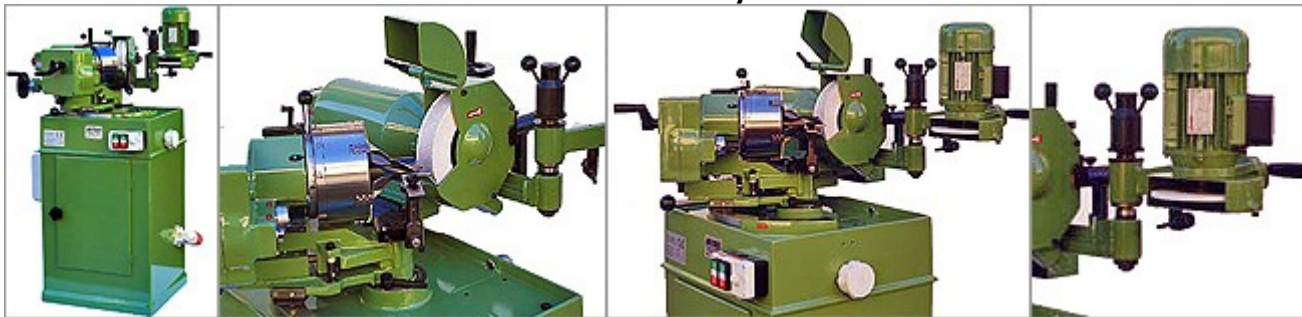


AFFÛTEUSE 1 / BM



L'affûteuse 1/BM représente le **modèle de pointe de notre production**; en affûtant les forets hélicoïdaux standard, au diamant et avyac avec n'importe qu'elle angle de foret, tarauds, fraises à queue, mèches à gradins, alésoirs, mèches à évaser et en créant des mèches à plusieurs diamètres, elle permet l'affûtage de la plupart des outils d'atelier; et, grâce à sa simplicité, elle ne nécessite pas de main-d'œuvre qualifiée.

L'affûteuse 1/BM est réalisée en quatre modèles qui se différencient par la capacité d'affûtage et les équipements de série: **1/BM 25, 1/BM 32, 1/BM 40 et 1/BM 50**. Chacune de ces machines permet un affûtage facile et précis qui réduira les temps et les efforts pour le perçage.

Les **machines 1/BM** sont toutes constituées par une crosse sur laquelle est logé le groupe de la meule, une tête basculante avec le mandrin porte-outil et un dispositif en porte-à-faux pour l'amenuisement du noyau des mèches (en option sur 1/BM 25 et 32). La tête basculante est munie d'un mandrin à 6 mâchoires qui, en combinaison avec la plaque de positionnement, imposent à l'outil à affûter un serrage toujours facile et précis. Il est possible de la faire pivoter de manière à obtenir des mèches avec n'importe quel angle; de plus, son mécanisme à came permet l'usinage d'outils présentant jusqu'à douze tranchants (six avec les cames fournies de série). Les modèles 1/BM 40 et 50 sont équipés de série d'une installation de refroidissement et d'un groupe d'amenuisement du noyau (dispositif en porte-à-faux), qui peuvent cependant être montés en option également sur les modèles 25 et 32. **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**

TÊTE PORTE-OUTIL	1/BM 25	1/BM 32	1/BM 40	1/BM 50
Capacité de travail	1-25 mm	3-32 mm	3-40 mm	5-50 mm
Angle de tête affûtable	40°-180°			
Angle de dépouille	0°-10°			
Rapports de rotation cames/mandrin	1/1; 1/2			
Nombre de tranchants affûtables	1÷12			

CROSSE AVEC MOTEUR-MANDRIN	1/BM 25	1/BM 32	1/BM 40	1/BM 50
Puissance du moteur-mandrin	0.75 kW	0.75 kW	1 kW	1 kW
Dimensions de la meule	200x30x40 mm			
Vitesse de rotation	2800 tours/mn			
Course transversale	80 mm			
Course longitudinale	70 mm			
Divisions des courses	0.02 mm			

BRAS EN PORTE-À-FAUX (en option sur 1/BM 25 et 32)	1/BM 25, 32, 40, 50
Puissance du moteur	0.18 kW
Dimensions de la meule	150x7 mm
Inclinaison de la meule	0° ± 20°
Vitesse de rotation	2800 tours/mn

POIDS ET DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT	1/BM 25	1/BM 32	1/BM 40	1/BM 50
Poids	195 kg	210 kg	225 kg	240 kg
Dimensions d'encombrement (mm)	750x1200x500	750x1200x500	750x1200x500	750x1200x500

EQUIPEMENTS DE SÉRIE		1/BM 25, 32, 40, 50
		meule-boisseau meule cylindrique cônes Morse 5 cames clés de service manuel d'instructions meule à disque.

ACCESSOIRES EN OPTION	1/BM 25	1/BM 32	1/BM 40	1/BM 50
Installation de refroidissement	optional	optional	de série	de série
Dispositif en porte-à-faux	optional	optional	de série	de série
Cames à gauche	optional	optional	optional	optional
Meule à disque	optional	optional	optional	optional
Meule	optional	optional	optional	optional
Dispositif pour la dépouille	optional	optional	optional	optional
Dispositif de profilage meule	optional	optional	optional	optional
Lampe halogène	optional	optional	optional	optional